

¡Calidad por Generaciones!

EMCO compact 5



Equipo Básico:

Bancada, cabezal de husillo, contrapunto, carros longitudinal y transversal con portaherramientas simple, perro con pisto de anclaje de seguridad, punto CM1, punto CM2, apoyos de portacuchilla, útiles de mano, instrucciones de operación, lista de piezas de servicio.

Equipo eléctrico: Motor mono con interruptor del motor e interruptor principal.

No. de Orden 204 1AA



Características técnicas

del torno

| | |
|---|--------------|
| Altura de los puntos | 65 mm |
| Distancia entre los puntos | 350 mm |
| Dia. max. sobre la bancada | 130 mm |
| Dia. max. sobre el carro transversal | 80 mm |
| Curso del carro transversal | 50 mm |
| Dia. del husillo patrón | 12 mm |
| Paso del husillo patrón - máquina métrica | 1,5 mm |
| Peso neto aproximado | 20 kg |
| Superficie de instalación | 880 x 470 mm |

Cabezal

| | |
|-------------------------------------|----------------|
| Dia. interior del husillo principal | 16 mm |
| Cono interior del husillo | Estandar CM2 |
| Número de velocidades | 6 |
| Rango de velocidades | 200 - 2400 rpm |
| Motor: Consumo nominal (P.) | 500 W S3 - 60% |

Contrapunto

| | |
|----------------------|-------|
| Dia. de la caña | 22 mm |
| Cono del contrapunto | CM1 |
| Carrera de la caña | 35 mm |

Pasos de rosca y Rates de avance

con mecanismo de avance automático (accesorio)

Rates de avance: 2 longitudinales 0,07 / 0,14 mm/rev

Pasos de rosca: 0,4 / 0,8 / 1,0 / 1,25 / 1,5 mm

Roscado adicional: (con el dispositivo de avance automático)

| Métrica | | Pliegadas |
|---------|---------|--------------|
| 0,25 mm | 0,75 mm | 13 Gp/22 Gp" |
| 0,3 mm | 0,8 mm | 11 Gp/24 Gp" |
| 0,35 mm | 1,75 mm | 12 Gp/28 Gp" |
| 0,5 mm | 2,0 mm | 14 Gp/32 Gp" |
| 0,7 mm | 2,5 mm | 16 Gp/36 Gp" |
| | | 18 Gp/40 Gp" |
| | | 20 Gp/48 Gp" |

Roscado a la derecha y a la izquierda

- ✓ Motor más poderoso - transmisión de poder completa mediante banda en V.
- ✓ El soporte del husillo principal es generosamente dimensionado y auto ajustable.
- ✓ El banco de la máquina es de acero gris altamente resistente a la vibración.
- ✓ El carro y el contrapunto se deslizan sobre guías en V (prismáticas)
- ✓ Graduación de la velocidad en segundos - una correa proporciona más de 6 velocidades.
- ✓ Las perillas del husillo patrón y del carro transversal son ajustables.

- ✓ El carro transversal y el superior se desplazan sobre guías de cola de milano.
- ✓ La carcasa graduada de gran dimensión permite operaciones de taladro exactes.
- ✓ El mecanismo automático de avance (accesorio) combina 2 rangos de avance y 5 pasos de roscado.
- ✓ Variado rango de accesorios y herramientas para trabajo de precisión.
- ✓ En unión al dispositivo vertical para taladrar y fresar un centro de mecanizado superior.

Centro de Mecanizado



Información técnica del dispositivo vertical:

Motor de impulsión: Motor de corriente alterna
 consumo nominal 200 W S3 - 60% ED
 Número de velocidades 3
 Rango de velocidades 380 - 1600 rpm

| | |
|---|--------|
| Altura de trabajo max. (distancia del carro transversal hasta el husillo de la fresa) | 200 mm |
| Descarga | 82 mm |
| Carrera de pinola | 30 mm |
| Fuso | 6,5 kg |

No. de Orden 204 1VZ

La solución diferente

Tabla coordinable
 Superficie de fijación
 400 x 100 mm

No. de Orden 600 022T



EMCO

Metallbearbeitung

Preparado para cualquier situación

EMCO compact 5



Accesorios del Torno



Plato universal con 3 agarres
versión compacta
diam. 90 mm con espiral plana,
2 x 3 agarres y llave de tensión
No. de Orden 200 411

Juego de 3 agarres blandos
No. de Orden 200 412



Plato de torno con 4 agarres independientes
Diam. 90 mm con agarres
revés bias No. de Orden 200 420



Plato de arrastra
Diam. 90 mm con 4 ranuras de sujeción
y 2 bridas de sujeción. Se puede
adaptar tanto el husillo como al cabezal
civilar N.O. 200 329, como al
sacerabridas N.O. 200 250
No. de Orden 200 360



Perlas de agarres
capacidad de sujeción de 1 a 3 mm
con resaca de conexión M 14 x 1
No. de Orden 152 500



Esiga de cono CM 1
con extremo roscado a M 14x1 para
adaptar a perlas de agarres del
contrapunto No. de Orden 200 250



Punta giratoria CM 1
No. de Orden 200 250



Portaherramientas doble
para cuchillas cuadradas hasta un max.
de 5 x 5 mm de sección transversal
Adaptable también el carro superior
N.O. 200 500 No. de Orden 200 010



Portaherramientas de cambio rápido
Formado por el cuerpo del portaherra-
mientos, 3 portaherramientas estándar,
1 llave de servicio. Para cuchillas
cuadradas hasta un max. de 8x3 mm de
sección transversal. Se puede adaptar al
carro superior N.O. 200 500
No. de Orden 703 060

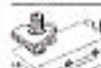
**Portaherramienta para poste de herramientas de
cambio rápido (3 piezas) 703 080** No. de Orden 703 080



**Luneta fija para trabajar
piezas de 2 a 40 mm de diámetro**
No. de Orden 200 240



**Luneta móvil
para trabajar piezas de 4 a 25 mm de
diámetro** No. de Orden 200 230



**Carro superior
para torneado cónico**
No. de Orden 200 500

Dispositivo de roscado sentido izquierdo
No. de Orden 200 060



Dispositivo de avance automático
Formado de un cuadrante de engranaje
con 6 pines y embrague para dos
avances longitudinales y 5 pesos de
roscado, 2 cuchillos y 3 sacadores
No. de Orden 200 300



Juego de ruedas
Formado por 7 ruedas intercambiables
para roscar en 10 pasos métricos de
0,25 a 2,5 mm y 14 pesos de 40 a 10
pasos por pulgada.
No. de Orden 200 200



Cabezal portaplizas
para piezas ESX-25, capacidad
de agarre 1,5-14 mm
No. de Orden 200 040



Piezas separadoras. Set en estuche de
madera de 14 piezas ESX-25, capacidad
de agarre 1,5-14 mm.
No. de Orden 225 000



Salpicadera
(Fuera hasta a ser posteriormente)
No. de Orden 200 160

Dispositivo de nivelación No. de Orden 200 210

Balas protectoras No. de Orden 152 120

Accesorios para el dispositivo para fresar y taladrar



Portaplato adaptado al husillo
Para adaptar al plato universal de
3 agarres N.O. 200 411, al plato de
4 agarres independientes N.O. 200 360 y
cabezales N.O. 200 040
No. de Orden 200 250



Cabezal de retocar y mandrinar
con una cuchilla de mandrinar y retocar
afilada, 1 cuchilla sin afilar, cables de
servicio.
No. de Orden 150 100



Ajuste de precisión vertical
1 trazo = 0,1 mm
No. de Orden 151 110



Cabezal portaplizas
para piezas del tipo ESX-25 campo de
sujeción de 1,5 a 14 mm
No. de Orden 200 050



Mandrin de sujeción
para hojas de sierra circular
No. de Orden 151 070



**Cabezal divisor con plato divisor
integrado para dividir directamente**
Dispone de 22 divisiones posibles
2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 14, 15, 18,
20, 24, 28, 30, 36, 40, 36, 90

A este cabezal se puede adaptar los siguientes accesorios:
Plato universal de 3 agarres N.O. 200 411, el plato de
amarrar N.O. 200 360, el plato de cono N.O. 200 420 y el
cabezal porta-plizas N.O. 200 040 No. de Orden 200 320



Mesa de fresado
con 2 bridas montables sobre el carro
transversal para fijar o sujetar piezas de
gran superficie
No. de Orden 150 350



Montaza de precisión para máquinas
Campo de sujeción 32 mm,
ancho de apriete 46 mm,
pilo de apriete del agarre 18 mm
No. de Orden 200 310

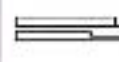
Herramientas del torno



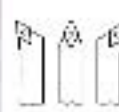
6 herramientas de torno
filos variados No. de Orden 111 500



6 herramientas de torno
sin filo No. de Orden 110 010



2 herramientas de roscado
filos fronto y externo
No. de Orden 111 600



Juego de herramientas para torneado
incluye 3 placas reversibles
de carburo No. de Orden 172 040



10 placas reversibles
No. de Orden 172 060

Portaherramienta separadora
con 1 mm herramienta HM No. de Orden 703 170

Barra de excavado diam. 8 mm
con placas de carburo reversibles No. de Orden 703 200

10 plaquetas reversibles No. de Orden 703 210



Selección de herramientas tamaño grande:
15 brocas espirales diam. 1 a 8 mm
escaladas cada 0,5 mm
2 brocas de centro diam. 1,5 mm
4 fresas para ranurar diam. 3, 4, 5, 6 mm
1 fresa para desbastar diam. 8 mm
8 cuchillos de torno con filos variados
1 cuchilla sin afilar

1 sierra circular para corte de metales diam. 50 mm

1 avellanador cónico 90°

1 fresa de ojal diam. 16 x 4 mm
No. de Orden 152 100

Selección de herramientas de tamaño pequeño

1 broca espiral de 2, 3, 4, 5 mm de diam., 1 broca para
centrar diam. 1,5 mm, 1 avellanador cónico 90°

1 fresa de ranura diam. 4 mm, 1 fresa de ojal
diam. 16x4 mm
No. de Orden 119 000

Selección de herramientas compacta por:

2 brocas de centro diam. 1,5 mm, 4 fresas para ranurar
diam. 3, 4, 5, 6 mm, 1 fresa para desbastar, 1 fresa de
ojal diam. 16x4 mm, 1 avellanador cónico 90°

No. de Orden 172 020



Sierra circular para corte de metales
diam. 60 mm
No. de Orden 123 100



Juego de fresas de perfil dentado
diam. 40 mm. Módulo 0,5 (No. 1-6)
No. de Orden 152 110

Su **compact 5** comerciante profesional

EMCO
Metallbearbeitung