

# Generaciones de Calidad

## EMCO COMPACT 8E



### La máquina

El EMCO Compact 8E es un torno universal diseñado para uso profesional ofrece todas las características importantes de tornos industriales de mayor tamaño.

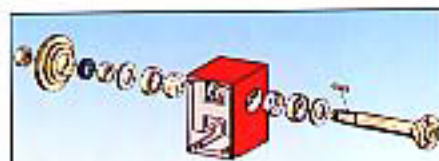
### Utilidades

Perfecto para el trabajo de piezas complejas, producción en serie y operaciones secundarias. La máquina ideal para talleres de reparación de autos, programas científicos o educativos, y para uso en talleres de metalmeccánica.

### Características de seguridad

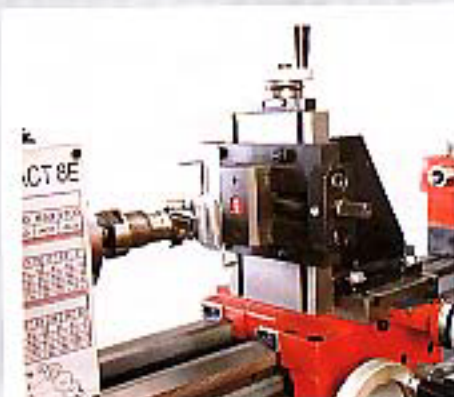
El Compact 8E es aprobado por la TU y está equipado con una cubierta de seguridad de acuerdo con los estrictos estándares europeos de seguridad.

- Protector de portaherramientas (mandril del torno)
- Puntos de apicada y corte sobre el carro y el contrapunto, eliminados
- Botón de parada de emergencia
- Liberador de voltaje bajo (evita el encendido inintencional después de un corte momentánea de energía)
- Protección de sobrecarga del husillo patrón para cambio de engranajes



Doble soporte para el husillo principal.

- ✓ Diseño termosimétrico del cabezal: para mejor disipación del calor y absorción de la vibración.
- ✓ Filo moderado de la nariz del husillo para montaje seguro.
- ✓ El sistema de manejo patentado permite el cambio de velocidades en sólo pocos segundos.
- ✓ Amplias guías.
- ✓ 360° de rotación del carro superior.
- ✓ Contrapunto balanceable para torneado de filis ligeros (max. 14 mm)
- ✓ La rueda manual de protección: engrana al bastidor y la transmisión de forma ergonómica usando un engranaje de 2 piñones. Esto suaviza el husillo patrón y los tornillos medios.
- ✓ Estándares europeos DIN 0606 de inspección y precisión.



### Fresado y Taladrado

La herramienta perfecta empotrada en el husillo principal; la pieza de trabajo sujeta en el dispositivo de agarre apropiado sobre el carro vertical.

### Modelos:

EUROPA:	7050 CE	metr.	230/50/1
USA:	7050 UL	pulg.	11.5/50/1

### Equipo Estándar

Bancada en V, cabezal carnos transversal, longitudinal, y superior; avance automático con 5 engranajes de cambio, 4 tipos de desplazamiento de portaherramientas, protector de cambio automático, equipo eléctrico 0-900, freno de motor mecánico de corriente alterna, interruptor aislado, cable de energía, herramientas de operación y lista de piezas de servicio.

### Especificaciones

Altura de punto	4.11" (105 mm)
Distancia entre los bancos	17.5" (450 mm)
Diám. sobre el carro transversal	4.6" (118 mm)
Espacio requerido	37.6" x 9.6" (940 x 240 mm)
Peso	28 lbs (155 kg)

### Cabezal

Nariz del husillo	EMCO 116 moderado
Filo perfil dentado	CM 3
Diám. interior del husillo	70" (20 mm)
Velocidades del husillo	5
	1000-2000-3000-5000-6000-12000 rpm
Avance en husillo patrón	.00035" - .0007"
	0.009 - 0.18 mm/rev.

### Fases de rosado y rates de avance

(con el set de engranajes intercambiables accés.)	
22 pulg.	8-72 g/d
12 métricas	0.4-3.0 mm
6 rates de avance	.00027" - .00056" (0.007 - 0.22 mm/rev.)

### Contrapunto

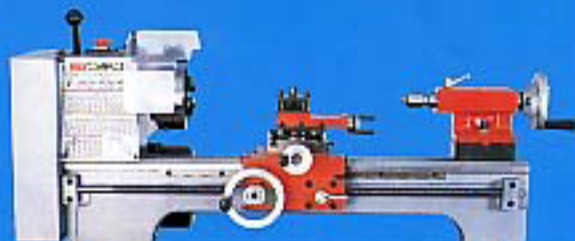
Diám. del labor	1.7" (25 mm)
Radio del cambio	1.5" (40 mm)
Fijo perfil portaco	CM 2
Engaste del contrapunto	+ .55" (+14 mm)

### Motor principal

Motor	34 HP (25 kW)
	53-60% ciclo fuerte

**emco**  
Metallbearbeitung

# De 0 a 300.000 en 50 años




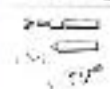
Operación de pulido en un diam. de 8.2" (210 mm)





Portapinzas para pinzas ESX-25


## Accesorios

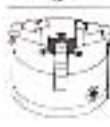
 **Base de la máquina**  
Eje para con una bandeja para vitas  
movibles y un cancelamiento con  
seguro para herramientas 700 030


 **Dispositivo para tornear**  
entre puntos con accesorios 703150


 **Plato de precisión con 3 agarres**  
4.3" diam. (110 mm)  
2x3 agarres, montaje directo a  
la nariz del husillo V1C 326  
**Plato con 4 agarres 4.3" diam. (110 mm)**  
2x4 agarres, montaje directo a  
la nariz del husillo V1C 326


 **Plato de torno**  
Independiente con 4 agarres 5.9" (150  
mm) con agarres re-ensibles y ajus-  
tables individualmente PSE 324


 **Juego de 3 agarres blancos**  
para V1C 325 T1C 013  
para V1C 326 T1C 014


 **Plato universal con 3 agarres 3.9" (100 mm)**  
2x3 agarres, junta de  
mercadeo rígida 703 030  
**Plato de pulido 7" (180 mm) dia**  
703 040

 **Plato de arrastre dia. 100 mm**  
700 020


 **Portapieza**  
para pinzas ESX 25 703 130


 **Set de 14 pinzas ESX 25**  
capacidad métrica 7 pulgadas 1 7/8" -  
35/64" (16-14 mm) 225 030


 **Laneta fija**  
para piezas de 1 1/8" - 2 1/8"  
(3-55 mm) 703 100


 **Laneta móvil**  
para piezas de 1 1/8" - 2 1/8"  
(3-55 mm) 703 110


 **Centro dinámico CM 2** 703 050


 **Set de engranajes**  
intercambiables para roscado, controla-  
do por 8 engranajes y un eje inter-  
medio (para casos de roscado ver las  
especificaciones) 703 120


 **Suspensor de la pieza**  
para el husillo principal 703 100

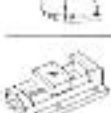
 **Portaherramientas de cambio rápido**  
controlado por el eje de portaherr-  
amientas, 3 portaherramientas univer-  
sales y llave. Para herramientas cuadra-  
das de inserción max. de 3"x3"  
(8x8 mm) 703 080


 **Set de portaherramientas**  
para el portaherramientas de  
cambio rápido 703 090


 **Portabrocas de 3 agarres incluyendo**  
la espiga de cono CM 1  
0.2"-6" (5-153 mm) 703 140

 **Cabezal para pulir y excavar (huso**  
Rotario) CM 2  
capacidad max. 3.9" (100 mm) 524 030  
**Reducción de mango CM3 a CM2**  
700 130


 **Cono vertical tamaño**  
base 3.9" x 5.92" (100x150 mm)  
ajustable 703 010


 **Montaje de precisión para máquina**  
Amplitud de agarre 2.02" (50 mm)  
apertura max. 2.5" (60 mm) 746 000

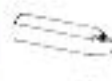
 **Zapata de sujeción dentada (2 cps)**  
complementaria con el tipo  
de sujeción 707 030


 **Adaptador de Junta**  
para montaje de plato de torno  
al carro vertical 345 510


## Herramientas del torno


 **Set de 6 herramientas**  
de torneado HSS 5/16" (8 mm) 761 000  
**Herramientas de torneado huecas**  
5/16" x 5/16" x 2 1/2" (8x8x75 mm)  
760 000

 **Estilo**  
1/4" x 5/16" x 2-1/4" (6x8x60 mm)  
y 5 plaquetas de carburo 172 040

 **Similar a la de arriba**  
tamaño individual 5/16" x 5/16" 2 - 1/4"  
(8x8x60 mm) 172 050

 **1 set de 10 plaquetas de carburo.**  
Plaquetas para el portaherramientas  
172 040 y 172 050 172 060

 **Barra escavadora**  
dia. 5/16" (8 mm) incluye una pla-  
queta de carburo 703 200

 **1 set de 10 plaquetas**  
para escavadora 703 200 703 210

## EMCO Maximat F1 Máquina de fresado y taladrado coordinada.

La EMCO Maximat F1 es la máquina taladradora ideal para talleres de mecánica y modelado, laboratorios técnicos, entrenamiento vocacional, y talleres de reparación. **Está disponible un folleto a todo color (Fig. 1)**



Su EMCO **COMPACT BE** comerciante profesional

Profi Heimwerkmaschinen Ges.m.b.H.  
Hauptstraße 31, A-5082 Grödig  
Tel.: ++43/62 46/78 7 87  
Fax: ++43/62 46/78 7 87-3

**emco**  
Metallbearbeitung

SP 7110 - Cambios técnicos reservados