

Emco-Unimat
50
Jahre

EMCO

Centro de Mecanización



Equipo Básico



Bancada, cabezal de husillo, contra-punto, carro longitudinal y transversal con portaherramientas simple, portabrocas de triple agarre, punto fijo, moto de manejo, operación de herramientas, instrucciones de uso, lista de piezas de servicio.

EMCO Unimat 4: La máquina básica incluye base para la conexión de la columna vertical. Ref. 177 OBC

Información técnica

Máquina básica

Altura de los centros	46 mm
Nariz de husillo	200 mm
Recorrido sobre la bancada	M 14 x1 mm
Diam. De giro máx. Sobre	92 mm
El carro transversal	62 mm
Ajuste de recorrido del carro transversal	52 mm
Diámetro del husillo patrón	10 mm
Range de velocidades	8 Drehzahlen 130-4000 U/min
Motor	Permanent-Magnet-motor 65/95 W
Peso	6 kg

Dispositivo vertical

Altura max. De trabajo	310 mm
Descarga	82 mm
Carrera de pinola	60 mm
Nariz de husillo	M 14 x1 mm
Diám. De dispositivo vertical	35 mm
Velocidad del motor	Ves máquina básica



NUEVO

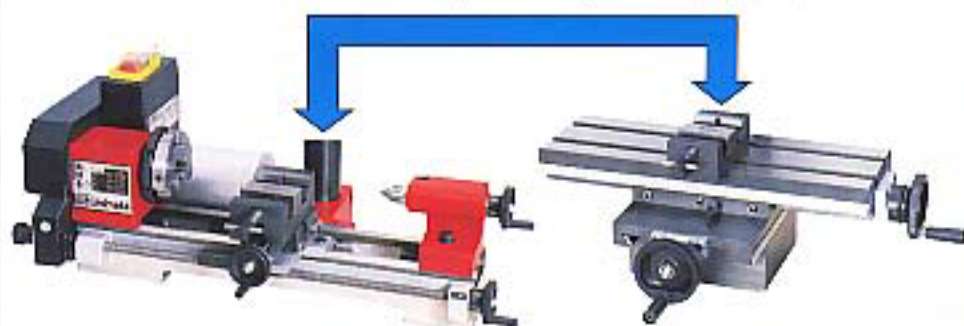
¿Cómo está aquella?

Siempre la mejor solución

La Unimat 4 junto con el nuevo dispositivo vertical (también para Compact 5) es una herramienta mecánica universal.

„Fresar – Taledrar – Tornear – Roscar“

Es dispositivo vertical adaptado a la nueva mesa coordinable, puede usarse como una máquina independiente para taladrar y torneear.



Facilidad – Exactitud – Precisión

La nueva máquina compacta para fresar y taladrar se compone de los siguientes accesorios: Dispositivo vertical, caja de motor, mesa coordinable.



Unimat 4: Centro de mecanizado para varias necesidades. Soporte vertical con mordaza de precisión y pinza parte plato para brocas de corte.

EMCO
Metallbearbeitung

EMCO UNIMAT 4



Perillas manuales de precisión con anillos de escala graduada (Orden de Accesorios No. 171 900)

Torneado:

Base de la máquina
con cajón para herramientas
No. de Orden 151 170

Dispositivo de centro de torneado
No. de Orden 171 230

Plato universal de torno
diámetro 65 mm con
3 agarres intercambiables
y llave de tensión.
No. de Orden 171 420

Plato Universal
diámetro 65 mm
con 4 agarres reversibles y llave
de tensión.
No. de Orden 150 420

Plato de arrastre
con 2 bridas de sujeción
No. de Orden 150 300

Cabezal portapiñas
para pinzas tipo ESX-25
capacidad de agarre 1,5-14 mm.
Además para uso con el
dispositivo vertical.
No. de Orden 200 030

Pinzas separadoras
Se ill. 14 pinzas ESX-25, capacidad
de agarre 1,5-14 mm.
No. de Orden 225 000

Agarre para rasar
Para pasar:
Módulo: 0,5/1,5/3,0/4,5/6,0/7,5/9,0/12
17,25"/5 mm
Pulgada:
176g", 326g", 346g", 366g",
426g", 506g"
No. de Orden 150 200

Portabruca de 3 agarres
Capacidad de sujeción hasta 8 mm.
Con llave de tensión. (Además
para uso con el dispositivo vertical.)
No. de Orden 152 500

Centro Dinámico
No. de Orden 150 270

**Perillas manuales con anillos de escala
graduada, 3 piezas**
No. de Orden 171 900

**Portaherramientas de cambio
rápido** No. de Orden 171 350
**Portaherramienta para mecanizado
externo e interno. Para contábilmente
herramientas de cambio rápido.**
No. de Orden 171 400

Agarre de avance
Para avances longitudinales, tomático.
No. de Orden 150 300

**Carril transversal para torner en
punto** No. de Orden 171 190

**Luneta fija para trabajar piezas
superiores a 40 mm**
No. de Orden 150 240

Cabezal de torno para madera
No. de Orden 150 230

Herramienta de torno para madera
3 piezas No. de Orden 119 200

Fresado y Taladrado:

**Dispositivo vertical para Unimat 4
(también para Compact S)**
No. de Orden 200 100

**Mesa coordinable para dispositivo
vertical No. 200 100**
No. de Orden 200 107
Plano de sujeción 220 x 95 mm

Unidad de Manajo
para Unimat 4 y el dispositivo
vertical No. de Orden 102 9AA

Ajuste de precisión vertical
1 travesaño = 0,1 mm
No. de Orden 151 110

**Mesa de fresado con 2 bridas
montables, montables sobre el
carril transversal para fijar o sujetar
piezas de gran superficie**
No. de Orden 150 350

Mandril de sujeción
Para hojas de sierra circular
No. de Orden 151 070

Cabezal para rebanar y mandrilar
rebanar una cuchilla de mandrilar
y rebanar cilíndrica, y una cuchilla
sin afilar, diám. 8 mm. Herramientas
de servicio. No. de Orden 150 100

**Soporte vertical para trabajos
de fresado y taladrado**
No. de Orden 150 110

**Mordaza de precisión
para máquinas**
Campo de sujeción 32 mm
Ancho de Acroza 45 mm
Altura de las pinzas 18 mm
No. de Orden 200 330

Cabezal divisor
con plato divisor integrado para
dividir directamente.
22 divisiones posibles: 2, 3, 4, 5, 6,
7, 8, 9, 10, 12, 14, 15, 16, 18, 20,
24, 28, 30, 35, 45, 55, 60
(también para Compact S)
No. de Orden 200 320

Herramientas de lezna y roscado.
6 herramientas de lezna
tipos variados
Diám. 6x5 mm
No. de Orden 111 500

2 herramientas de roscado
fin externo e interno
Diám. 5x5 mm
No. de Orden 111 500

**Juego de herramientas
para torneado**
incluye 6 piezas reversibles de
carburo No. de Orden 172 040
10 placas reversibles
No. de Orden 172 060

Selección de herramientas tamaño grande:
15 brocas espirales diám. 1 a 5 mm. Escalonadas cada
0,5 mm. 2 brocas de centrar diám. 3, 4, 5 mm. 1 fresa
para destripar diám. 5 mm. 8 cuchillas de torno con filos
variados. 1 cuchilla sin afilar. 1 sierra circular para corte
de metales diám. 50 mm. 1 avelanador con 90°.
1 fresa de ojo diám. 15x4 mm. No. de Orden 152 100

Selección de herramientas tamaño pequeño:
1 broca rectal de 2, 3, 4, 5 mm de diám.
1 broca para centrar diám. 1,5 mm.
1 avelanador cóncavo 90°. 1 fresa de ranura diám. 4 mm.
1 fresa de ojo diám. 16 x 4 mm. No. de Orden 119 000

Sierra circular para corte de metales
diám. 60 mm No. de Orden 123 100

Selección de herramientas compuesta por:
2 brocas de centrar diám. 1,5 mm. 4 brocas para ranura
diám. 3, 4, 5, 6 mm. 1 fresa para destripar. 1 fresa para
ojo diám. 16 x 4 mm. 1 avelanador con 90°
No. de Orden 172 020

Su **EMCO** comerciante profesional

PHM Ges.m.b.H.
Hauptstraße 31
A-5082 Grödig
Tel.: ++43/62 46/78 7 87
Fax ++43/62 46/78 7 87-3

emco
Metallbearbeitung